



CL0001C-S
0510
Reemplaza al
0110

ENVIRONMENTAL

Zoeller Family of Water Solutions™

Ideas claras • Soluciones claras

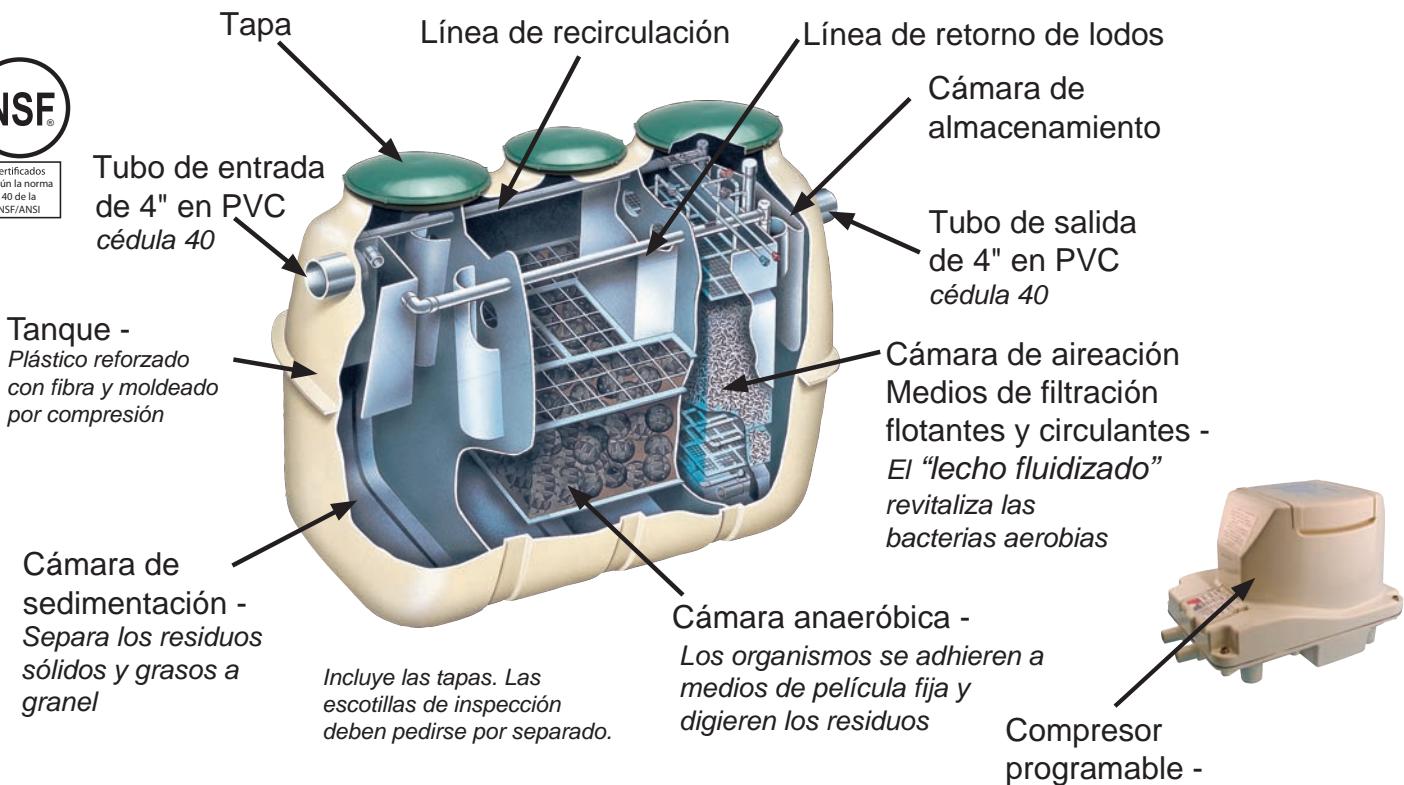
CATÁLOGO DE PRODUCTOS



Sistemas de tratamiento de la serie Fusion®



Certificados según la norma 40 de la NSF/ANSI



Aplicación:

Unidades de tratamiento secundario de aguas residuales residenciales o comerciales

Tipo de unidades de tratamiento:

- | | | |
|-------------------|---|-------------|
| 5250-0001 - ZF450 | → | 3 recámaras |
| 5250-0002 - ZF600 | → | 4 recámaras |
| 5250-0003 - ZF800 | → | 5 recámaras |

Reducción de la concentración de contaminantes*:

- | | |
|----------|------------------------------------|
| <10 mg/L | DBO (demanda biológica de oxígeno) |
| <15 mg/L | SST (sólidos suspendidos totales) |

* Datos basados en la concentración de contaminantes en aguas residuales residenciales y la evaluación de rendimiento de la norma 40 de la NSF/ANSI

Material:

Todos los materiales son no corrosivos en un ambiente séptico.

Fácil de instalar o adecuar:

Los sistemas de tratamiento de la serie Fusion® son compactos y eficaces, y están diseñados para instalarse en cualquier entorno residencial o comercial típico.

Tecnología probada:

Fuji Clean Co., Ltd. comenzó a desarrollar su sistema de tratamiento de aguas residuales Jokaso en 1969. Tras décadas de modificaciones, los sistemas de tratamiento de la serie Clarus Fusion® se han optimizado para el tratamiento de aguas residuales residenciales.

Mantenimiento:

Se le proporcionará información sobre el contrato de mantenimiento de acuerdo al sistema que corresponda. El proveedor de mantenimiento dependerá de su ubicación geográfica.

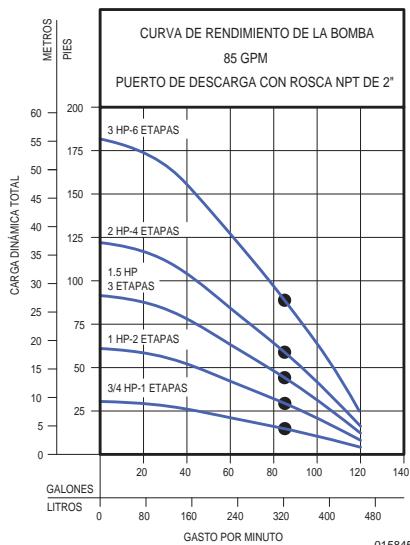
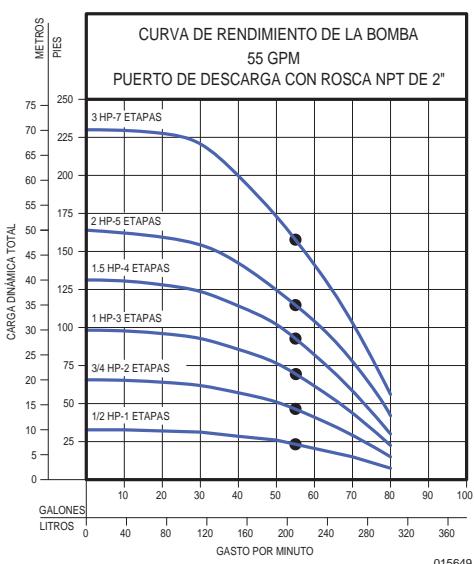
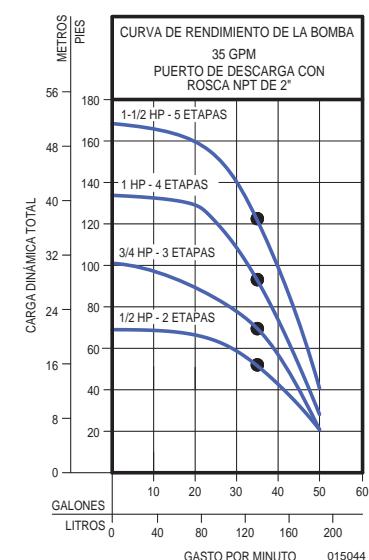
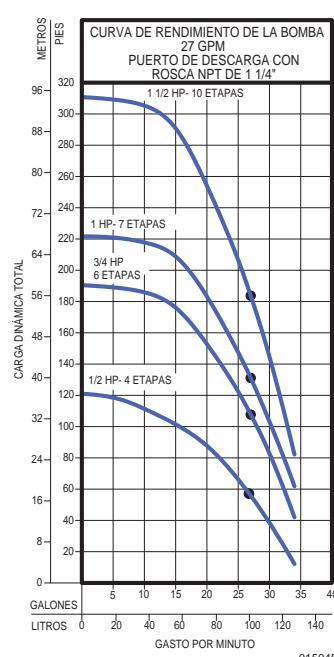
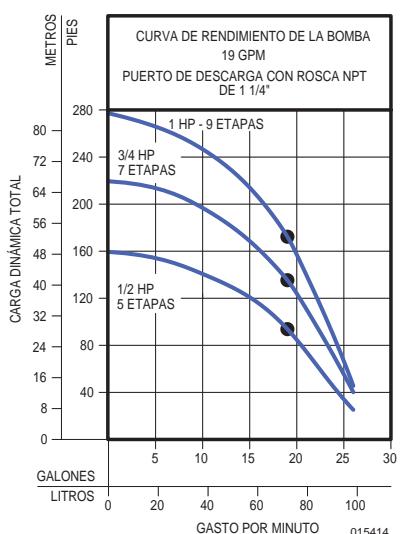
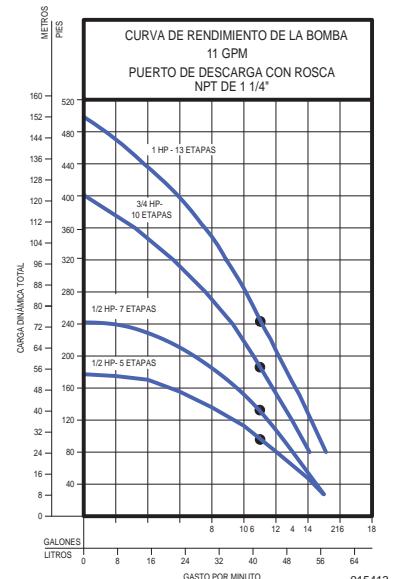
Cámaras	Valores reales		
	Volúmenes (galones)		
Número de modelo	ZF450	ZF600	ZF800
Cámara de sedimentación	130	184	258
Cámara anaeróbica	262	371	526
Cámara de aireación	80	98	132
Cámara de almacenamiento	73	94	129.5
Total	545	747	1046
Flujo de entrada (galones x día)	450	600	800
Medidas: Ancho (pulgadas)	44	49	56
Largo (pulgadas)	85	96	99
Alto (pulgadas)	62	66	74
Peso (en libras)	463	639	882

Los sistemas de tratamiento de la serie Fusion® representan una colaboración con Fuji Clean Co., Ltd.

Bombas para efluentes.....

BOMBAS DE TURBINA PARA EFLUENTES

- Resistentes a la corrosión
- Muchos modelos disponibles - 11, 19, 27, 35, 55 y 85 gpm
- Unidades de 1/2 hasta 3 HP
- 115 y 230 volts
- Descarga de 1-1/4" (11, 19, 27 gpm) o descarga de 2" (35, 55, 85 gpm)
- Caja de bomba de pared gruesa en acero inoxidable
- Motores sumergibles confiables
- Eje de bomba hexagonal de acero inoxidable
- Sistema de impulsores flotantes apilados para mayor rendimiento
- Descarga y anillo de montaje de noryl reforzado con fibra de vidrio (modelos de 11, 19 y 27 gpm)
- Descarga y anillo de montaje de acero inoxidable (modelos de 35, 55 y 85 gpm)
- No requiere de condensadores ni reguladores externos para arrancar (½ - 1½ HP)
- Consulte con el fabricante sobre los detalles de diseño que no se incluyan en estas características
- Válvulas de check externas disponibles
- Filtro de efluentes a presión disponible
- Cable de alimentación de 10 pies con cubierta resistente al aceite (½ - 1½ HP)
- Cable disponible en longitudes de 10, 25, 50 y 100 pies
- Paneles de dosificación temporizada disponibles



Bombas para efluentes.....

BOMBAS CENTRÍFUGAS PARA EFLUENTES

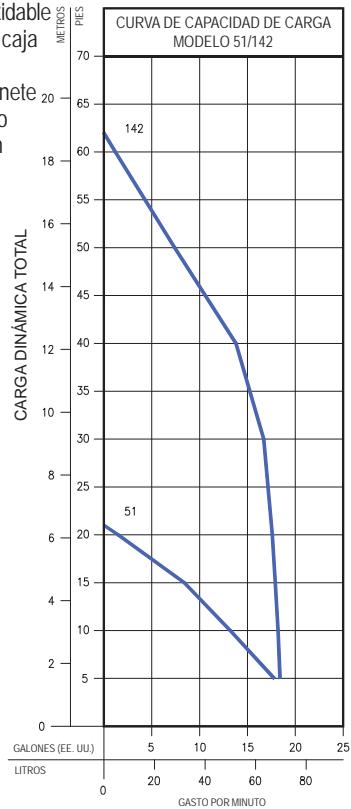
- 0.3 HP (Modelo 51) ó 1 HP (Modelo 142), monofásico, 115V
- Impulsor tipo vórtex antiatasco
- Pasa sólidos esféricos de $\frac{1}{2}$ pulgada
- Descarga con rosca NPT de $1\frac{1}{2}$ "
- Protección contra sobrecarga térmica con reinicio automático
- Aditamentos totalmente de acero inoxidable
- La caja del interruptor, el motor y la caja de la bomba son de hierro fundido
- Impulsor de diseño especial con cojinete de metal reforzado con fibra de vidrio
- Base de polipropileno reforzada con fibra de vidrio
- Cable estándar de tres hilos y 15 pies de largo con certificación UL
- Acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico en polvo



Modelo 51



Modelo 142



Probado según la norma UL778 de la
UL y certificado de conformidad con la
norma C22.2 No. 108 de la CSA

Filtros de efluentes para fosas sépticas ..

FILTRO DE EFLUENTES WW1

Todos los filtros de efluentes de Clarus Environmental para fosas sépticas residenciales incluyen una manga protectora de derivación patentada para evitar que los sólidos salgan de la fosa, que es donde deben estar.

Su campo lateral es una inversión. Protéjalo con un filtro de efluentes de Clarus Environmental.

- Todos los filtros son compatibles con conectores en T cécula 40 ó DWV de 4"
- Mejora el rendimiento de su sistema séptico
- Controla los picos de presión
- Prolonga la vida del campo lateral
- Permite al usuario monitorear la condición del tanque
- Fácil de instalar o adecuar
- Mantenimiento sencillo
- Garantía de por vida en materiales y manufactura
- Los filtros se pueden montar en manifolds para aumentar el flujo

PATENTES
6,136,190
6,331,247
6,495,040

Certificado según la norma 46 de la
NSF/ANSI

APLICACIÓN:
Casas unifamiliares - conectores en T de 4"
ÁREA DEL FILTRADO:
132 pies lineales de filtración de $1/16$ ".
FLUJO MÁXIMO:
1000 gpd.



FILTRO DE EFLUENTES A PRESIÓN

Disponible con
toma de
entrada/salida de
PVC de 2" ó 3".



NOTA: No
incluye bomba ni
tubo de
descarga.

El filtro de presión de Clarus Environmental ayuda a prolongar la vida del campo de absorción al filtrar los sólidos que suelen ocasionar atascos. Puede emplearse en aplicaciones tanto residenciales como comerciales; su diseño y ubicación de montaje permiten limpiar la malla del filtro mientras está en funcionamiento, lo que hace posible tener intervalos de mantenimiento y un rendimiento incomparable.

La malla del filtro es de acero inoxidable tipo 347 con orificios de $1/16$ " de diámetro. Puede lograrse una filtración de 100 ó 600 micrones con ayuda de un tamiz. El tamiz mide 3 pulgadas de diámetro y 18 pulgadas de largo, con un área abierta de 69.5 pulgadas cuadradas.

Para uso en aplicaciones de tuberías de baja presión, goteo o flujo mejorado. Puede usarse como prefiltrado para equipos de tratamiento dosificado, como son los lechos filtrantes recirculantes.

TAMIZ PROTECTOR

Tamices protectores de 100 y 600 micrones para un filtrado más fino. El tamiz de 100 micrones puede usarse en combinación con la mayoría de los sistemas de goteo.

Modelos disponibles:

Tamiz de 100 micrones
Tamiz de 600 micrones



PRESOSTATO DE ALARMA

El presostato activa una alarma en caso de atasco en el filtro de efluentes a presión. El presostato de alarma ajustable puede configurarse para presiones de entre 3 y 24 libras. Incluye 5 pies de tubería $1/4$ ", interruptor ajustable y cable eléctrico de 10 pies. La alarma se vende por separado.



Filtros de efluentes para fosas sépticas.....

FILTRO DE EFLUENTES WW4

El filtro para fosa séptica de lodo puede usarse en cualquier aplicación en donde el agua excede de 1,000 gpd. Este filtro de lodo se instala fácilmente en la salida de una fosa séptica. Su diseño de filtro de pliegue profundo ofrece un filtrado más efectivo y mejor retención de sólidos que otras marcas. Al igual que el modelo residencial, el filtro de lodo utiliza una malla protectora de derivación patentada que garantiza que ningún sólido se salga del sistema durante la limpieza. El WW4 tiene garantía de por vida en materiales y manufactura.

ÁREA DEL FILTRADO: 528 pies lineales de filtración de 1/16".

FLUJO MÁXIMO: 4,000 gpd (los filtros se pueden montar en manifold para aumentar el flujo).



Cubierta por las patentes
de EE. UU.: 6,136,190;
6,331,247 y 6,495,040.

*NOTA: Los códigos de plomería
estatales y municipales podrían requerir
de una penetración de líquidos
específica. Por ejemplo, 25% - 45% de
penetración en el líquido 9" de
distancia del fondo del tanque.



SISTEMAS DE CENTRIFUGADO STEP

El sistema filtrado STEP de Clarus Environmental está diseñado para dar una solución económica a sus requerimientos de bombeo. Cuando es necesario bombear el efluente cuesta arriba o cuando se requiere un flujo mejorado, el sistema filtrado STEP es la respuesta a un costo menor que la instalación de una cámara de bombeo adicional. Este sistema consta de una bomba y un filtro de efluentes independientes.



Sistema filtrado estándar STEP

APLICACIÓN:

Sistemas de flujo mejorado o tuberías de baja presión (LPP) in situ o reparación de sistemas sépticos fallidos en donde no hay un flujo de gravedad.

CAUDAL:

Hasta 18 gpm

MATERIALES:

- Tanque - polietileno
- Bomba centrífuga de hierro fundido

SISTEMA DE TURBINAS STEP

APLICACIÓN:

Sistemas sépticos mejorados o de bombeo in situ, reparación de sistemas sépticos fallidos en donde no hay un flujo de gravedad, filtros de arena, sistemas de dosificación en tuberías de presión u otras alternativas que requieren carga elevada.

CAUDAL:

Sistemas de hasta 85 gpm disponibles

MATERIALES:

- Tanque - polietileno
- Bomba sumergible de acero inoxidable y plástico para pozo profundo
- ½ HP hasta 1½ HP
- Alturas de 52" a 96"
- Componentes de calidad superior



CLARUS™

ENVIRONMENTAL

Zoeller Family of Water Solutions™

PATENTE NO.
5,985,139
OTRAS
PENDIENTES

Los productos podrían no ser exactamente
iguales a los que se ilustran aquí.

HUMEDAL ARTIFICIAL DE FLUJO ASCENDENTE DE ALTO RENDIMIENTO

Z-CELL®

El Z-Cell® de Clarus Environmental es un humedal artificial de alto rendimiento capaz de disminuir la concentración de contaminantes en aguas residuales residenciales de una fosa séptica para lograr niveles de tratamiento mejores que los de tratamiento secundario (DBO<30mg/L y SST<30mg/L). A pesar de que los humedales artificiales convencionales con frecuencia se emplean para tratamiento secundario, no necesariamente cumplen con los estándares de calidad para el tratamiento secundario de aguas residuales. El avanzado diseño patentado del Z-Cell® resuelve los problemas de los humedales artificiales convencionales. El Z-Cell® opera bajo el simple principio de manejar el influente en el tiempo y el espacio. El flujo se iguala mediante la dosificación temporizada y se aplica uniformemente al fondo de la celda de tratamiento. El fluido tiene un trayecto vertical corto (36") hasta un cabezal de salida. Al mover el fluido de manera vertical, éste debe pasar a través de la zona de las raíces de las plantas, que tiene una orientación horizontal. Por lo tanto, queda solucionado el problema del flujo preferencial (corto circuito) de un humedal convencional.



El sistema de tratamiento de aguas residuales en humedales artificiales Z-Cell® deja que la naturaleza haga su trabajo.

Modelos disponibles

Celda para casa de 3 recámaras (450 gpd)

Celda para casa de 4 recámaras (600 gpd)

Lechos filtrantes recirculantes.....

Aplicaciones

- Residencial
- Comercial
- Comunidades pequeñas
- Cluster

Opciones de deshecho

- Zanja convencional
- Sistemas bombeados
- Desecho por goteo
- Desinfección y descarga directa



Los lechos filtrantes que contienen arena y grava se emplean desde hace más de 125 años. En los últimos 40 años, estos equipos de tratamiento se han refinado y se ha entendido mejor su funcionamiento. Los lechos filtrantes son un tipo de filtro aeróbico y se adaptan muy bien al tratamiento in situ de aguas residuales residenciales, comerciales y municipales. Con frecuencia, estos filtros reemplazan las unidades de tratamiento aeróbico en muchos lugares del país debido a su gran confiabilidad y sus bajos requerimientos de operación y mantenimiento (EPA 2002).

SISTEMAS DE TRATAMIENTO RESIDENCIALES Y COMERCIALES

Residencial / Comercial – los paquetes están diseñados para manejar aguas residuales en concentraciones muy variables. El tamaño del sistema comercial final dependerá de las características de la carga orgánica e hidráulica.

- 10' x 10' – paquete para 3 recámaras (<450 gpd)
- 10' x 15' – paquete para 4 recámaras (450-600 gpd)
- 10' x 20' – paquete para 5 recámaras (600-800 gpd)
- 15' x 20' – 1,200 gpd
- 20' x 20' – 1,600 gpd
- 30' x 20' – 2,400 gpd

SISTEMAS DE TRATAMIENTO COMUNITARIOS

Municipal – los paquetes están diseñados para sistemas en cluster, en donde la concentración de las aguas residuales es más predecible (DBO<200) debido a las diversas fuentes de generación de desechos.

- 30' x 20' – 3,000 gpd
- 30' x 30' – 4,500 gpd
- 30' x 40' – 6,000 gpd
- 30' x 50' – 7,500 gpd
- 30' x 60' – 9,000 gpd
- 50' x 36' – 9,000 gpd
- 50' x 48' – 12,000 gpd
- 50' x 60' – 15,000 gpd
- 50' x 72' – 18,000 gpd
- 50' x 90' – 22,500 gpd
- 50' x 96' – 24,000 gpd
- 50' x 108' – 27,000 gpd
- 50' x 120' – 30,000 gpd
- 50' x 144' – 36,000 gpd

Accesorios.....

TRU FLOW®

SISTEMA DE SEPARACIÓN TRU-FLOW®

CARACTERÍSTICAS:

- Probado para flujos desde 1/10 gpm hasta 30 gpm
- Nivel de burbuja incorporado para facilitar el ajuste y mantenimiento
- Una vez instalado, el sistema Tru-Flow® permite que el mantenimiento y ajuste se hagan desde la superficie
- La escotilla de inspección de 4" permite la inspección visual y el ajuste del desviador
- Puede usarse como separador recirculante

Patentes
6,112,766 y
6,152,650



Este innovador sistema Tru-Flow® separa uniformemente las aguas residuales en dos a cinco líneas de 4". El sistema Tru-Flow® funciona con flujos reducidos o elevados. Este singular diseño no tiene piezas que se desgasten y está hecho de materiales resistentes a la corrosión. El mantenimiento del sistema Tru-Flow® puede hacerse desde la superficie.

VÁLVULAS AUTOMÁTICAS PARA VARIAS ZONAS

- Pocas piezas móviles
- Muy confiable
- Para usarse en aplicaciones alimentadas por bombeo
- Serie 4000 - Construcción de polímero ABS no corrosivo de alta resistencia
- Serie 6000 - Construcción de metal fundido a presión y polímero ABS no corrosivo de alta resistencia
- Disponible para operaciones de 2 a 6 zonas
- Tapa morada para aguas residuales



LÍNEA DE GOTEO Y ACCESORIOS

El desecho de efluentes por goteo subsuperficial es una de las maneras más eficientes y económicas de transformar un lugar inservible para poder aprovecharlo. La tubería de goteo presurizado se instala a una profundidad de 6" a 12" en la zona de mayor actividad biológica del suelo. Esta ubicación poco profunda ayuda a superar las características limitantes del sitio, como son los mantos freáticos altos o los suelos compactados.

Comuníquese con Clarus Environmental para obtener una lista completa de los componentes disponibles.



VÁLVULA DE RECIRCULACIÓN

CARACTERÍSTICAS:

- Soldar con soldadura líquida para PVC
- Fácil de instalar
- Nivel del flotador ajustable

La válvula de recirculación está diseñada para dirigir el efluente desde un filtro de recirculación. El efluente puede dirigirse (a) de vuelta al tanque para seguir siendo tratado, o (b) hacia la línea lateral, para ser desecharado. La dirección del flujo se controla mediante un flotador de cobre ubicado dentro de la válvula.

Cuando el nivel dentro del tanque es bajo, el efluente se recircula continuamente. A medida que el nivel dentro del tanque aumenta, la válvula de flotador se asienta, lo que evita que el efluente vuelva a entrar al tanque.

Esto dirige el efluente hacia afuera, para ser desecharado. La válvula de recirculación puede usarse con tubería de 4" cédula 40, tanto en la entrada como en la salida.



RESPIRADERO DE CARBÓN

El respiradero de carbón de Clarus Environmental es un accesorio indispensable si los olores de la fosa séptica afectan sus actividades al aire libre. El carbón activado que hay dentro del respiradero de carbón elimina los olores eficazmente sin interferir con la operación del ambiente biológico de la fosa séptica. El material no corrosivo hace que el respiradero de carbón tolere años de desgaste. Es fácil de instalar y hay modelos disponibles para acoplarse a tuberías de 3" ó 4". Contamos con repuestos de carbón.

Características del filtro de carbón activado:

- Modelos de 3" ó 4"
- Material no corrosivo
- Fácil de armar
- Elimina los olores de la fosa séptica
- No tiene efectos adversos sobre el ambiente biológico de la fosa séptica
- Tolera condiciones de desgaste a la intemperie.
- Certificación UPC



Accesorios

VÁLVULA BULL RUN®

La válvula Bull Run® se emplea para dirigir el flujo de las aguas residuales hacia campos o sistemas laterales separados. Debido a su diseño de calidad, la válvula ofrece una larga vida y es fácil de instalar. La válvula está disponible en PVC de 4" para la entrada y las salidas.



La válvula puede cambiarse de una salida a otra en menos de un minuto. Simplemente gire la manija de dirección de la válvula hacia la salida opuesta. No es necesario excavar ni entrar en contacto con las aguas residuales. Finalmente existe una manera económica de darle un descanso a un campo de drenaje para usar otro y así prolongar la vida de todo el sistema. La Bull Run® es una válvula de control direccional práctica, bien diseñada y económica.

SISTEMAS DE ESCOTILLAS DE INSPECCIÓN ESTÁNDAR

Las escotillas de inspección de las fosas sépticas son parte importante de cualquier sistema de tratamiento in situ. Las escotillas de inspección permiten tener fácil acceso a las fosas para monitorear el rendimiento del sistema. Se reducen los costos de mantenimiento periódico gracias al fácil acceso a la fosa. Muchos códigos requieren que las nuevas instalaciones cuenten con una escotilla de inspección. Las escotillas de inspección de las fosas sépticas de Clarus Environmental pueden adaptarse tanto a instalaciones nuevas como existentes.

- Disponible en diámetros de 24" y 30"
- Todos los materiales son no corrosivos e inocuos para el medio ambiente
- Las escotillas de inspección tienen un diseño atractivo que hace que se disimulen en el entorno
- Garantía de por vida en materiales y manufactura
- La tapa se cierra a presión
- Construcción resistente
- Impermeables al gas y herméticos
- Accesorios (no incluidos)
 - Pestillo de acero inoxidable con cerradura
 - Sello para tubo (disponible en IPS de 1½ y 1½")
 - Adhesivo (0.57 L)



Escotillas de inspección de 24" y 30"

Accesorios (no incluidos)

TAPONES PARA ORIFICIOS

Tapas lisas - 3" y 4"

Tamaño del tubo:
1-1/4", 1-1/2" y 2".



Tapas ranuradas - 3" y 4"

Tamaño del tubo: 3/4",
1", 1-1/4", 1-1/2" & 2".



Los tapones para orificios protegen el orificio de la línea de distribución en los sistemas de distribución presurizados. Disponibles como tapas lisas para rocio ascendente o tapas ranuradas para rocio descendente. Los tapones para orificios se colocan fácilmente a presión en tuberías de PVC de ¾ a 1½".

VÁLVULAS DE ZONA

Para zonificar redes más grandes de distribución de aguas residuales.

- Nunca necesita lubricación
- Muy confiable
- Fácil de instalar y usar
- Cada válvula pasa 18 pruebas de calidad
- Los mejores materiales y el mejor diseño. Hecha de CPVC
- Fácil de motorizar, automatización sencilla
- Puede operarse manualmente
- El cuerpo de la válvula de zona está diseñado para permitir el máximo flujo de agua
- Garantía limitada de 24 meses



SISTEMA DE CONTENEDOR

Instale un filtro de efluentes residenciales fuera de la fosa, entre la salida de la fosa y el sistema de distribución con el contenedor de Clarus Environmental. La instalación es muy rápida y sencilla y le da la misma protección al sistema de distribución (campos laterales, sistemas STEP, sistemas de montículo, sistemas de goteo, etc.) que la que da la instalación del filtro en la fosa existente. El sistema de contenedor incluye el contenedor del filtro, una escotilla de inspección de 12" con tapa y tornillos, selladores para tubería cécula 35 y cécula 40, y sellador.



Contamos con sistemas con escotillas de inspección de 6" y 12".

SISTEMAS DE ESCOTILLAS DE INSPECCIÓN ECONÓMICOS DE 12", 20" Y 24"

CARACTERÍSTICAS:

- Moldeado por inyección, excepcionalmente resistente
- El polietileno de alta densidad es no corrosivo en ambientes sépticos
- Herméticos
- Apilables
- Fáciles de instalar
- Económicos



SISTEMAS DE CONDUITS PRECABLEADOS

Los sistemas de conduits precableados de Clarus Environmental simplifican la parte eléctrica de cualquier trabajo de bombeo que pudiera requerir de medio día de trabajo para echar a andar la estación. Los sistemas de conduits y cajas de registro herméticas tienen un diseño especial y flexible y están disponibles con el número correcto de cables y calibres, lo que ahorra tiempo y hace el trabajo más eficiente, al evitar tener que hacer conjecturas.

Caja de registro NEMA 4X hermética, perforada y ensamblada de fábrica, con tuercas para alambre incluidas. Disponible en longitudes de 25', 35', 50', 75' y 100'.



ACTUADOR DE VÁLVULA

- Ofrece una alternativa cómoda a las válvulas manuales
- Seguridad y simplicidad integradas
- Puede detener o arrancar el desviador en cualquier posición de rotación, con lo que se elimina el peligro de que funcione en seco.
- 24 volts (transformador de voltaje de otros proveedores)
- Garantía limitada de 12 meses



Aprobado bajo el
estándar UL508 de
la UL

Accesorios

PANELES DE CONTROL DE DOSIFICACIÓN TEMPORIZADA

Los paneles de dosificación temporizada les dan a los clientes un medio confiable para controlar una bomba monofásica en la cámara de la bomba o una cámara de la bomba y filtro de arena (bombas sencillas o dobles).

Características

- Armazón NEMA 4X
- Contactor magnético del motor
- Interruptor HOA (H-manual, O-apagado, A-automático)
- Alarma con luz y sonido
- Pestillo con cerradura
- Garantía de 2 años
- Temporizador programable
- Interruptor de corriente de la bomba
- Flotadores incluidos



Probado según la norma UL 508 de la UL y certificado de conformidad con la norma C22.2 No. 205 de la CSA

Al hacer su pedido, especifique el voltaje, la fase y el amperaje de carga completa de la bomba.

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA DE ALARMA PARA INTERIORES Y EXTERIORES

- El uso del armazón no corrosivo para interiores y exteriores está regido por la norma 2017 de la UL
- Certificación UL y CSA
- El sistema de alarma (luz y sonido) se activa para advertir sobre algún problema con un nivel de agua elevado
- La sirena tiene una intensidad de 82 decibeles a una distancia de 10'
- La prueba de alarma y el interruptor silenciador de la sirena cuentan con reseteo automático
- Bloque de terminales interno, que puede usarse como caja de registro



El modelo estándar incluye:

- Interruptor de flotador de 15'
- El modelo de lujo incluye:
- Interruptor de flotador de 20'
- Cable de alimentación de 6'
- Conectores de cable herméticos

SPIDER VALVE®

El sistema de válvula Spider Valve® de Clarus Environmental se usa para dividir un efluente presurizado hacia un campo de absorción por gravedad. Para presurizar la Spider Valve® se coloca una bomba después de la fosa séptica. Así, la instalación en manifold de la Spider Valve® puede dividir el efluente uniformemente desde 2 hasta 10 líneas. El manifold de la válvula Spider debe instalarse en el punto de mayor elevación del sistema. Desde ahí, las líneas de descarga por gravedad de 1 ¼" de diámetro dirigen el efluente hacia las zanjas de infiltración individuales. Esto permite una instalación más rentable que colocar líneas de 4" de diámetro desde la Spider Valve® hasta las zanjas.

El manifold puede configurarse para emplearse en sistemas que tienen zanjas de longitudes desiguales. Las arandelas de control de flujo están disponibles sin orificios, para perforarse en el sitio (líneas de longitudes desiguales) o con orificios de ¼" de diámetro para líneas de longitudes iguales. Los orificios de ¼" entregan 1.65 gpm por salida a una presión distal de 5'. Esto permite el uso de un sistema STEP de Clarus Environmental en la fosa séptica principal, en lugar de un tanque bomba extra (consulte los códigos locales). El sistema de válvula Spider Valve® de Clarus Environmental es la respuesta económica a sus necesidades de distribución uniforme de efluentes.

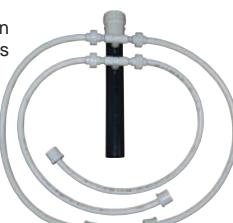
CARACTERÍSTICAS:

- Resistente construcción de PVC con especificación de presión
- Se monta en una escotilla de acceso de 24" de diámetro
- Disponible sin uniones en los brazos de descarga
- 3 pies de tubería flexible de PVC de ½" de diámetro en cada punto de descarga, para facilitar la instalación
- Manifold de PVC cédula 80 de 2" de diámetro con registro para obtener una presurización uniforme y simplificar el mantenimiento

Ilustración de un sistema de 4 salidas



Vista ampliada



PANELES DE CONTROL DE DOSIFICACIÓN POR DEMANDA

Se usa un panel de control eléctrico en las aplicaciones de bombeo en donde se desea un ciclo eléctrico automático de la(s) bomba(s) para mayor protección en aplicaciones residenciales o comerciales. Todos los sistemas que emplean una bomba no automática requieren un panel de control. El sistema de alarma incorporado —que es una característica estándar— puede conectarse para que suene cuando el nivel del agua suba demasiado. Todos los sistemas eléctricos deben ser instalados por un electricista calificado y de conformidad con el Código Eléctrico Nacional. (Consulte las secciones 430-71 a 430-113, además de otras que pudieran tener aplicabilidad.) El sistema dúplex permite alternar automáticamente las bombas.



Al hacer su pedido, especifique el voltaje, la fase y el amperaje de carga completa de la bomba.

GARANTÍA DE 2 AÑOS



Probado según la norma UL 508 de la UL y certificado de conformidad con la norma C22.2 No. 205 de la CSA

CAJAS DE ALARMA

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA DE ALARMA "A-PAK II" (115V/MONOFÁSICO)

- Armazón NEMA 4X termoplástico para uso en interiores y exteriores
- La luz y la sirena advierten sobre niveles elevados de líquido
- Contactos auxiliares para la alarma de nivel elevado - 5 amps
- Funciona con un circuito independiente de la bomba 115V, CA
- Certificación UL para Estados Unidos y Canadá
- Interruptor de flotador con cable de 15' incluido
- Puede usarse con líquidos de hasta 140°F (60°C)
- La luz y la sirena de la alarma cuentan con reseteo automático



DESPACHADORES DE TABLETAS DESINFECTANTES

El despachador de tabletas está diseñado para ser un sistema confiable de entrega de agentes de desinfección química para un flujo de aguas residuales. Pueden tratarse hasta 500 galones diarios con tan solo una unidad. Los bujes de 4" en los puertos de entrada y salida forman una conexión por soldadura líquida directa con la tubería del sistema de tratamiento. La caída interna del despachador de tabletas elimina el agua estancada, lo que reduce el uso de químicos y la necesidad de mantenimiento. El tubo despachador moldeado en una sola pieza aplica el tratamiento químico de manera consistente. Pueden aplicarse varias unidades en paralelo mediante el sistema de separación Tru-Flow® de Clarus Environmental. El despachador de tabletas también puede conectarse directamente en el puerto de entrada de una cámara o tanque de contacto químico.



CARACTERÍSTICAS:

- Instalación fácil y rápida
- Durable construcción de PVC
- Bujes de 4" en los puertos de entrada y salida
- Tabletas de cloro disponibles
- Tabletas de cloración disponibles